

KESTER® SF800-LR 光伏助焊剂

零卤、低残留、低固态含量，光伏组件专用

概述

Kester SF800-LR 为一专为光伏组件自动焊接应用设计的零卤，低残留，低固态含量醇基液态助焊剂。该产品在使用传导，红外或空气回流的组件组装过程中均能提供优异的可焊性。其配方提供最小的助焊剂残留，不需要清洗。焊接后，电池片呈现干燥与干净的表面。SF800-LR 在所有已知的焊接材料表面均可提供优异的可焊性。SF800-LR 同时提供卓越的结合力，从而得到焊点的长期稳定性。

请在使用本产品前详细阅读技术数据说明书

特性与优点

- 配方提供最小的助焊剂残留，焊接后减少设备维修
- 低固态含量 (約 1.5%)
- 优异的剥离力电阻率
- 快速润湿性
- 焊点的长期稳定性
- 适用于喷涂或浸泡方式

ROHS 认证

本产品符合“有害物质限用指令 (RoHS) 指令”2015/863 对所述禁用物质的要求。

技术数据

类别	结果	规程/说明
物理特		
外观	无色 · 透明液体	
固态含量 (理论值)	1.5%	
比重	0.799	Anton Paar DMA 35 @ 25 °C
酸价 (理论值)	13.4 mg KOH/g of flux	

助焊剂应用

SF800-LR 可以在喷涂或浸泡方式中使用

工艺指南

制程考量

SF800-LR 专为光伏行业设计，用于自动焊接应用，同时包括手工焊接。标准预热和加热温度可以在没有特殊冷却或预烘烤的情况下使用。有关更多信息，请咨询您的设备供应商或 MacDermid Alpha 技术支持。

清洗

SF800-LR 助焊剂残留物是非导电和非腐蚀性的，并且在大多数应用中不需要去除。如果需要去除残留物，请咨询 MacDermid Alpha 技术支持以获取清洁建议。

存储、搬运和保存期限

SF800-LR 是易燃的，远离火源。当存储在 10-25 °C (50-77 °F) 环境下时，保存期限为自生产日起 1 年。

安全&警告

建议贵公司产线操作工在使用产品之前阅读并回顾产品安全技术说明书中关于健康和安全警告部分。相关产品安全技术说明书可提供。

联络资讯

www.macdermidalpha.com

North America 140 Centennial Avenue Piscataway, NJ 08854 1.800.367.5460	Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400	Asia 8/F., Two Sky Parc 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong, SAR China 852.2500.5365
---	---	--

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和安全信息。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话：美国 1 202 464 2554，欧洲 + 44 1235 239670，亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020，墨西哥 01800 002 1400 和 (55) 5559 1588。

免责声明：本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试，但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定，否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适销性或适合性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证，产品在销售时，保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下，制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定，若产品系因应客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的，或产品在超出上述参数的条件下使用的，则接受或使用该产品的客户承担因在此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险，并同意使 MacDermid Incorporated 及其相关企业对此负责，并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品，并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)”和“TM”是MacDermid, Inc及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。